

D**Aluverbund 1 K Flächenkleber**

Was Sie bei der Verwendung von „Novasil M-SP 7265“ beachten sollten:

- Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein.
- Für optimale Haftung vor allem auf saugenden/porösen, vorwiegend alkalischen Untergründen, empfehlen wir einen Voranstrich (Flex Grund 1210).
- Der Klebstoff ist auf eine optimale Materialtemperatur von +20°C abgestimmt (Verarbeitungstemperaturbereich +5°C bis +40°C – bitte beachten Sie, dass die Aushärtezeit in diesem Bereich schwanken kann).
- Gegebenenfalls muss er vor Gebrauch temperiert werden.
- Zur Verarbeitung Folienbeutel einseitig aufschneiden und Kleber auf der Platte verteilen.
- Benötigte Klebermenge: 1000 ml pro m² (4 Folienbeutel für eine 1000x2550 mm Platte, 6 Folienbeutel für eine 1500x2550 mm Platte)
- Anschließend wird der Kleber mit einem gezahnten Spachtel (4er Zahnung) vollflächig aufgebracht.
- Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten, muss eine Klebeseite mit einem feuchten Tuch oder einer Sprühflasche angefeuchtet werden.
VORSICHT: Keine „Pfützenbildung“!
- Die Teile unter ausreichendem Druck zusammenfügen, dass ein vollständiger Kontakt gegeben ist. Die Verklebung ist innerhalb von 15 Minuten durchzuführen.
- Die Aushärtegeschwindigkeit kann durch Zufuhr von Feuchtigkeit, sowie höheren Temperaturen beschleunigt werden.

Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei Otto Chemie angefordert werden kann. www.otto-chemie.de

GB

Processing of "Novasil M-SP 7265 (surfaces adhesive)":

- The substrate must be level, free of grease, solid, free from cracks, and must have sufficient tensile strength and compressive strength.
- For optimum adhesion, particularly to absorbent/porous and predominantly alkaline substrates we recommend to apply a primer (Flex Grund 1210).
- Novasil M-SP 7265 has been developed for a processing temperature of +20°C. Working temperature is plus 5°C to 40° C – curing time can fluctuate).
If necessary, it must be brought to the adequate temperature before use.
- Necessary quantity of Novasil M-SP 7265 is 1000 ml per m² (4 foil bags for 1000x2550 mm panel, 6 foil bags for 1500x2550 mm panel)
- Cut the foil bag open on one side and apply the adhesive to the board.
- Subsequently apply the adhesive with a toothed spreader (4mm) fully covering an area of a size which can be covered with the element(s) to be glued within 15 minutes.
- In order to ensure optimum curing the adhesive area should be moistened by means of a wet cloth or spray bottle. ATTENTION: Avoid the formation of pools!
- Introduce the work piece(s) to be glued into the adhesive bed within 15 min and press it/them down thoroughly. Press with sufficient pressure so that a complete contact is given.
- The curing time can be reduced by supplying moisture and increasing temperature.

Product users must consult the latest data sheet which is available upon request. www.otto-chemie.de